

## 動作確認プログラムについて

- ・動作確認プログラムについては、出力機器の確認用プログラムのみとする。
- ・出力回路基板⑤上にある、タクトスイッチ、ボリューム抵抗、フォトインタラプタ等の入力要素を制御するプログラムを含んではいけません。

### ・動作確認について

①7セグメントLEDを0→1→2→3→4→5・・・→9まで点灯させると同時に、フルカラー10パルスのLEDを緑色で上から順にチラつきなく点灯させる。点灯速度は目視できれば良い。

②その後、フルカラー10パルスのLEDの他の色（赤、青）が点灯することを確認する。

③その後、8x8ドットマトリクスLEDを右側縦一列点灯から左側へ列で移動し、消灯する。

④その後、ブザーを鳴らす。

⑤その後、DCモータを正転で、1秒以上回転させ、停止し、逆転で1秒以上回転させ停止する。

⑥その後、ステッピングモータを正転方向に1回転させた後、逆転方向に1回転させる。

⑦その後、サーボモータを任意の方向へ任意の角度で動かす、次に逆方向へ任意の角度動かす。

動作確認用動画をUpしますので、参考にしてください。